レーザ技術を中核に市場を創造する グローバルニッチ企業

世の中にないものを創出し、成長を重ねる

年には同省の「グローバルニッチトップ企業100選」にも選定されて17年に経済産業省の「地域未来牽引企業」に選定されたのに続き、20

同社の事業は、レーザ加工システム、二次電池の検査システムおよび

『社が追随できない技術で世界トップ水準のシェアを誇る「グロー

株式会社片岡製作所

他にない二次電池検査システム

他にない二次電池検査システム

他にない二次電池検査システムは、国内だけでなく、米国、欧州や中る。 リチウムイオン二次電池の充放電検査システムも、EV(電気自動畑という超微細な穴を開けられる技術などが各国から高い評価を得てい国、台湾、ベトナムに置く販売拠点を通じて海外で幅広く展開。直径10回、台湾、ベトナムに置く販売拠点を通じて海外で幅広く展開。直径10回に使われるレーザ加工シング装置でも独占的な地位を築いている。車)向けを中心に世界トップシェアを誇る製品。 iPS細胞から不要なる。 りまり (電気自動性) (では、この3つが柱である。 おもに太陽電池やリチウムイオン二次電池などの電子部品の精密加細胞プロセシング装置などのライフサイエンス装置、この3つが柱である。 おもに太陽電池やリチウムイオン二次電池などの電子部品の精密加細胞プロセシング装置などのライフサイエンス装置、この3つが柱である。 おもに太陽電池やリチウムイオン二次電池などの電子部品の精密加温を表現している。

片岡会長が兄とともに1968年に創業した。70年代の草創



▲グローバルニッチトップ企業に育て上げた片岡会長(右)と2021年就任の吹田社長(左)

世の中にないものをつくるのだから、

市場は自ら創造していく」

おもに制御盤やマイコンシステムなどを製造していたが、

世に出した。 知能)を活用して液晶の画素欠陥を取り除くリペア 部品の品質を下げるスパッタ Gはレーザ加工機の主力になっていくが、片岡製作所はわが国でその先鞭をつけた会社である。 ども手がけるようになり、 子部品の加工用に今後絶対に伸びる」と確信したのだ。そして、ラザック社との提携でつくり始めたのが (イットリウム・アルミニウム・ 穴開けや切断などの超微細加工が非接触で自在にでき、 ーザ加工システムを扱うようになったのは、 電気関連のメーカーからメカトロニクスのメーカー (金属微粒子)を出さずに銅も溶接できる青色半導体レー ガーネット) 結晶レーザ加工機。 スイスのレーザ加工機メー (修正)装置など、 金型も刃の交換なども要らない 小型で高い出力が得られることから、 最新技術を使った製品を次々に開発し、 ・カー・ラザック社との出会い へと転身していった。 ザ溶接機や、 ーザ加工は、 その後も、 A I 電子

Y A

情報や知見から生まれた製品。 胞を除去するのが課題と聞き、 え、必ず伸びるとの確信から生まれたものだ。細胞プロセシング装置も、 られる」と考え、どこよりも早く実用化したという。どちらも、 二次電池の充放電検査システムも、 「まったく違った分野には行かない」との姿勢は徹底している。 $\overline{\nu}$ ーザ技術と画像処理およびAIを活用して不要な細胞を狙い撃ちで死滅させ どこも手がけていない製品だが、リチウムイオン二次電池の将来性から考 経営の基軸であるレーザ加工システムに関する iPS細胞は培養時にできる余分な細

ップを取れば情報が集まる

早く入ってくる」と話す。 ニッチな技術に徹底的にこだわり続け、 困りごとは何かという情報が、 国際的なトップランナー 同社に集まってくるのだろう。 ップを目指す理由につい 企業としての信用、 て、 ブランド力があるからこそ、 片岡会長が力説する通り「マーケット 片岡会長は、 ップを取 市場のニ れば情報が



▲フィルム切断などが行えるレーザパターニング装置





▲レーザ技術を応用した細胞プロセシング装置 光応答性ポリマーとレーザによる細胞除去が行える(写真左)

8年代に入ると産業用ロボットや自動組立機な

24年1月期には2倍強の

からも掲げ続けると言う片岡会長。

22年1月期におよそ60億円だった年商

「新たな技術の創出」と「働くことが誇りに思える会社」を2大テーマとして、

チは不要」なのである

り」こそが、 従業員の対話を重んじ、 求する」と社是にも謳っている通り、 クな福利厚生制度も敷いている。 ッ プランナーであることは、 従業員にとっては最大のモチベーションと言えるだろう。 育児や介護などに時間が使えるよう、 しかし、世界でトップクラスの技術を持つ企業で働いているという、 従業員のモチベ 同社は従業員を大切にする会社である。 ーションにもつながる。 1時間単位の有給休暇を認めるといった、 「会社及び株主・全従業員の繁栄を追 働く意欲を高めるため、 その 経営者と ユニー

テムを提供できるのが他にはない最大の強み」。 振器、光学システム、 もちろん、 顧客を増やすことができたのだ。 レーザ加工システムで国際的なトップランナーになったのには理由がある。 機械技術、制御技術、 加工技術の5大要素をすべて自社で保有しており、 どんな注文にも迅速に対応し、 高品質のシステムが届けら 片岡会長によると「発 タルでシス れる

学との連携の成果という面が大きい。 力のある人材が育ってきたという。 京都に限らず、 プ企業が多く生まれたのも、 ザ加工システムの心臓部である発振器から始まり、 各地の力のある大学に多くの技術者を社費で行かせ、 産学連携の厚みが背景にあるが、 京都には優れたシーズを持つ有力な大学が集積しており、 すべての要素を次々に自前で開発していけ 同社もその例外ではない。 技術開発力を磨いてもらった結果、 ただ、 グロ たの バル 同社の場 は、 ニッ

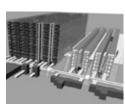
新本社棟・ 新工場棟を建設

成させるまで持っていくから失敗がないということであろう。 ことがない」と言う。 「世の中にないものをつくる」 途中であきらめれば失敗だが、 のであるから、 行き詰まるたびに改良を重ね、 試行錯誤の連続である。 同社はテスト加工用の しか テストを重ね 片岡会長は ザ発振器を30台保有し て、 「失敗はした

装置で不具合を診断できる体制も、 り添う姿勢が加わり、 レーザ加工システムをトータルで顧客に提供できる技術力に、 顧客と共に試行錯誤しながら、 海外に納入した装置でも、 国際的なトップ企業としての地位を確保し続けて 同社は敷いている。 本社で診断できるリモー 納得の いくシステムを完成させるため この メンテナンス いるのが 一顧客に寄

その京都で本社機能と研究開発拠点、 究施設を建物内に収容。 地に新本社と研究開発センターおよび新工場を建設する。ガソリン車からEV に迅速な意思決定と、 が見込まれるためである。 転換が進むことを背景に、 今後は2023年の着工を目標に、 販売拠点を海外で幅広く展開する同社だが、製造拠点があるのは京都だけ。 開発・製造ができると期待している。 次に本社の近隣に分散している工場も新工場棟に集約す 新本社は7階建てとして、 レーザ加工システム、 製造拠点を集約することで、 現在の本社に隣接するおよそ1 二次電池検査システムの成長 先端レ ーザ研究所などの研 これまで以上 5 ha Ø \wedge

ションをさらに高めることにもつながるIPO 130億円に引き上げる計画だ。 (株式公開) も視野に入れている 従業員のモチベー Company Profile



▲二次電池検査システムは電池組立後の各検査工程 を一貫した設計が特徴。搬送装置により検査の全 工程が自動化されている(イメージ図)

■社名:株式会社片岡製作所

■代表者:代表取締役会長 片岡 宏二 代表取締役社長 吹田 昌志

■所在地:〒601-8203 京都市南区久世築山町 140 ■設立: 1968 年 11 月

■事業内容:レーザ装置など精密機器の製造

■ URL: https://www.kataoka-ss.co.jp/